

Conditions d'admission

Formation accessible aux étudiants titulaires d'un bac +2 :

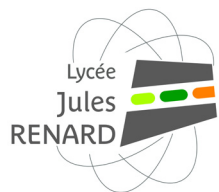
- DUT ou BTS : secteur industriel.
- Licence 2 : sciences et techniques.

Pour postuler, le candidat doit présenter son dossier de candidature à l'IUT de Dijon-Auxerre.

Après un éventuel entretien de motivation, s'il est déclaré admissible, il doit trouver une entreprise d'accueil et signer impérativement un contrat d'alternance.

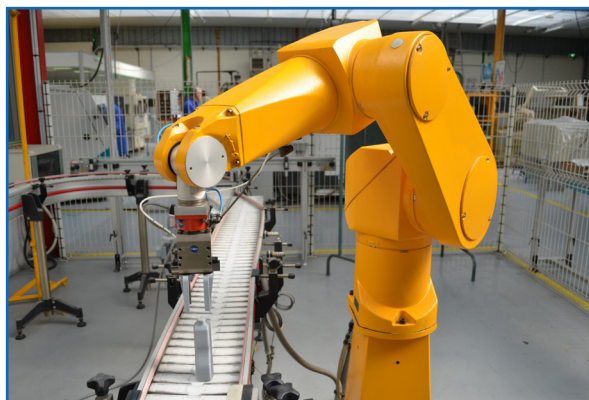
Le Pôle Formation 58-89 et l'UIMM sont les partenaires de cette formation ainsi que de nombreuses entreprises locales.

Partenaires



Liens utiles :

www.contrats-alternance.gouv.fr
<http://lyc58-renardfollereau.ac-dijon.fr/>



Contacts

Renseignements et inscriptions

Responsable pédagogique
rplpoppsa@iut-dijon.u-bourgogne.fr
Tél. : 03.80.39.65.02

Secrétariat département Génie Mécanique et Productique
IUT de Dijon
gmp-sec@iut-dijon.u-bourgogne.fr
Tél. : 03.80.39.64.90

Informations complémentaires et recherche d'entreprise

Pôle formation/ UIMM 58 - 89
c.dewitte@pole-formation.net
Tél. : 03.86.49.26.20

Lycée Jules Renard de Nevers
didier.robert@ac-dijon.fr
Tél : 03.86.71.47.09

<http://iutdijon.u-bourgogne.fr>

Licence Professionnelle

Métiers de l'Industrie : Conception et Amélioration de Processus et Procédés Industriels*

Parcours Optimisation des Procédés et de la
Performance des Systèmes Automatiques

LP OPPSA



Formation des étudiants à BAC +3

Cursus en Alternance
> contrat de professionnalisation



Objectifs

de la formation

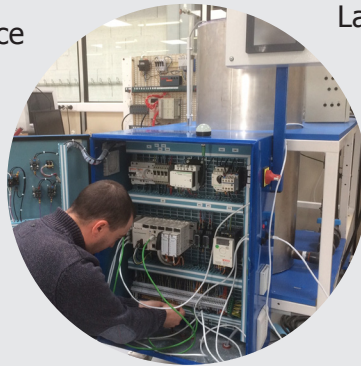
- Intégrer le monde du travail en maîtrisant les outils liés à l'amélioration et à la performance des systèmes automatiques.
- Développer des compétences autour de trois axes principaux : amélioration et optimisation d'un fonctionnement, respect des règles de sécurité et conduite de projets.

Ces compétences permettent au diplômé de déployer des solutions innovantes et d'apporter une réponse concrète aux besoins des entreprises disposant d'un bureau d'études ou de méthodes.

Lieux de formation

Les enseignements de cette licence professionnelle se partagent entre deux sites :

- Une partie est dispensée à IUT de Dijon.
- L'autre au lycée Jules Renard de Nevers.



Organisation

de la formation

La licence professionnelle est un diplôme se préparant sur le principe de l'alternance, de la manière suivante :

- 455 heures d'enseignement, environ un quart du temps de formation, sont réparties entre le lycée Jules Renard de Nevers et l'IUT de Dijon.
- 39 semaines en entreprise, environ les trois-quarts du temps de formation, sont passées en entreprises et participent pleinement à l'insertion professionnelle de l'étudiant. La durée du contrat signé entre l'étudiant et l'entreprise est de 12 mois.

Les 13 semaines d'heures d'enseignement sont réparties sur une année complète, commençant au mois de septembre.

La multiplicité des sites de formation permet à l'étudiant de bénéficier d'un équipement innovant.

Une formation tournée

vers le monde professionnel

Au-delà du temps passé en entreprise, l'étudiant de la licence professionnelle OPPSA profite d'un véritable pont vers le monde professionnel lors de ses heures passées aux centres de formation.

En effet, 30 % des enseignements sont dispensés par des intervenants professionnels.

De nombreuses entreprises industrielles originaires de secteurs d'activités variés sont également partenaires de cette formation.

Débouchés

Le technicien en optimisation des procédés et de la performance des systèmes automatiques (OPPSA) intervient dans la conception de solutions d'automatismes, aussi bien dans le cadre de l'étude d'une solution nouvelle que dans l'évolution ou l'adaptation d'une solution existante.

Il prend en compte l'ensemble des contraintes économiques, technologiques, techniques et optimise les rapports qualité, coûts et délais.

PROGRAMME

UE 1 Pré-requis scientifiques et techniques (80 h)

- > Mathématiques
- > Outils de description
- > Mécanique générale
- > CAO 3D volumique
- > Conception schéma électrique et fluidique

UE 2 Étude de faisabilité d'une solution technique (64 h)

- > Analyse fonctionnelle externe
- > Analyse fonctionnelle interne

UE 3 Étude matérielle (102 h)

- > Réseau contrôle/ commande
- > Architecture matérielle
- > Réseau communication
- > Offre économique

UE 4 Conception et développement de la solution automatique (62 h)

- > Sécurité machine
- > Programmation
- > Schématisation

UE 5 Mise en service de la solution automatique (64 h)

- > Câblage
- > Programmation
- > Appui documentaire
- > Bilan énergétique électrique

UE 6 Communication et outils pour l'entreprise (83 h)

- > Communication et management
- > Anglais
- > Analyse des coûts projets
- > Gestion de projets

UE 7 Projet tutoré (150 h)

- > Projet réalisé en entreprise

UE 8 Projet industriel - Stage (39 semaines)

- > Projet réalisé en entreprise